

プレコーズ

株式会社 アサダ

<http://www.asada-metal.co.jp/>

株式会社アサダは、スチール、ワイヤー、ピアノ線、硬鋼線、ステンレス線などのばね材を主に取り扱っている線材・帯材の専門商社です。

■スズキノ亜鉛めっきピアノ線(プレコ-Z) 規格表

線径 mm	引張強さ				区分	めっき特性		許容差 mm	偏径差 mm	ねじり特性 ねじり回数 (100D)
	SWP-ZD-A		SWP-ZD-B			めっき付着量 g/m ²	換算めっき 厚さμm			
	N/mm ²	kgf/mm ²	N/mm ²	kgf/mm ²						
0.08	2890~3190	295~325	3190~3480	325~355	電気	10以上	1.5	±0.005	—	
0.09	2840~3140	290~320	3140~3430	320~350						
0.10	2790~3090	285~315	3090~3380	315~345						
0.12	2750~3040	280~310	3040~3330	310~340						
0.14	2700~2990	275~305	2990~3290	305~335						
0.16	2650~2940	270~300	2940~3240	300~330						
0.18	2600~2890	265~295	2890~3190	295~325						
0.20	2600~2840	265~290	2840~3090	290~315						
0.23	2550~2790	260~285	2790~3040	285~310						
0.26	2500~2750	255~280	2750~2990	280~305						
0.29	2450~2700	250~275	2700~2940	275~300						
0.32	2400~2650	245~270	2650~2890	270~295						
0.35	"	"	"	"	め	10以上	1.5	±0.010	0.010以下	
0.40	2350~2600	240~265	2600~2840	265~290						
0.45	2300~2550	235~260	2550~2790	260~285						
0.50	"	"	"	"						
0.55	2260~2500	230~255	2500~2750	255~280						
0.60	2210~2450	225~250	2450~2700	250~275						
0.65	"	"	"	"						
0.70	2010~2260	205~230	2260~2450	230~250						
0.80	1960~2200	200~225	2200~2400	225~245						
0.90	1960~2160	200~220	2160~2350	220~240						
1.00	1910~2110	195~215	2110~2300	215~235						
1.20	1860~2060	190~210	2060~2260	210~230						
1.40	1810~2010	185~205	2010~2210	205~225						
1.60	"	"	"	"	溶融め	36以上	5	±0.015	0.015以下	
1.80	1770~1960	180~200	1960~2160	200~220						
2.00	1710~1910	175~195	1910~2110	195~215						
2.30	1670~1860	170~190	1860~2060	190~210						
2.60	"	"	"	"						
2.90	1620~1810	165~185	1810~2010	185~205						
3.20	1570~1770	160~180	1770~1960	180~200						
3.50	"	"	—	—						
4.00	1520~1720	155~175	—	—						
4.50	"	"	—	—						
0.70	1910~2210	195~225	36以上	5	溶融め	40以上	6	±0.020	10以上	
0.80	1860~2160	190~220	40以上	6						
0.90	1860~2110	190~215	40以上	6						
1.00	1810~2060	185~210	50以上	7						
1.20	1770~2010	180~205	80以上	11						
1.40	1720~1960	175~200	80以上	11						
1.60	"	175~200	90以上	13						
1.80	1670~1910	170~195	110以上	15						
2.00	1620~1860	165~190	130以上	18						
2.30	1570~1810	160~185	130以上	18						
2.60	"	"	150以上	21						
2.90	1520~1770	155~180	150以上	21						
3.20	1470~1720	150~175	160以上	22						
3.50	1470~1670	150~170	160以上	22						
4.00	"	"	160以上	22						

[注] 中間にある線径については、それより大きい線径の値を用いる。

※特殊規格品については、別途ご相談下さい。

■スズキノ亜鉛めっき硬鋼線(プレコ-Z) 規格表

線径 mm	引張強さ		めっき特性(溶融めっき)		許容差 mm	ねじり特性 ねじり回数 (100D)
	SW-ZD-C		めっき付着量 g/m ²	換算めっき 厚さμm		
	N/mm ²	kgf/mm ²				
0.70	1910~2210	195~225	36以上	5	±0.020	10以上
0.80	1860~2160	190~220	36以上	5		
0.90	1860~2110	190~215	40以上	6		
1.00	1810~2060	185~210	50以上	7		
1.20	1770~2010	180~205	80以上	11	±0.030	10以上
1.40	1720~1960	175~200	80以上	11		
1.60	"	175~200	90以上	13		
1.80	1670~1910	170~195	110以上	15		
2.00	1620~1860	165~190	130以上	18		
2.30	1570~1810	160~185	130以上	18		
2.60	"	"	150以上	21		
2.90	1520~1770	155~180	150以上	21		
3.20	1470~1720	150~175	160以上	22		
3.50	1470~1670	150~170	160以上	22		
4.00	"	"	160以上	22	±0.050	—

[注] 中間にある線径については、それより大きい線径の値を用いる。

※特殊規格品については、別途ご相談下さい。