

極細ばね用ステンレス鋼線

株式会社 アサダ

<http://www.asada-metal.co.jp/>

株式会社アサダは、スチール、ワイヤー、ピアノ線、硬鋼線、ステンレス線などのばね材を主に取り扱っている線材・帯材の専門商社です。

NAS

FINE & HIGH QUALITY

SUPER FINE

極細ばね用ステンレス鋼線
スーパーファイン



線径:0.020mm ばね外径:0.10mm 倍率×400

日本精線株式會社

1. NAS SUPER FINE の特徴

★4鋼種をラインアップ

— NAS304・NAS304HS・NAS301H・NAS604PH —

極細ばね材用として厳選した、特徴ある鋼種を取り揃えることによりお客様の多様なニーズにお応えします。

★極細化を追求

— 線径は0.10～0.020mmまで幅広く対応します —

厳選した材料、独自の生産技術と最新鋭の製造設備により、ばね用として最小線径は0.020mmまで供給が可能になりました。

★良好なコイリング性

— HUBNS(Niコート)・HUB(裸) 2種類の表面仕上げ —

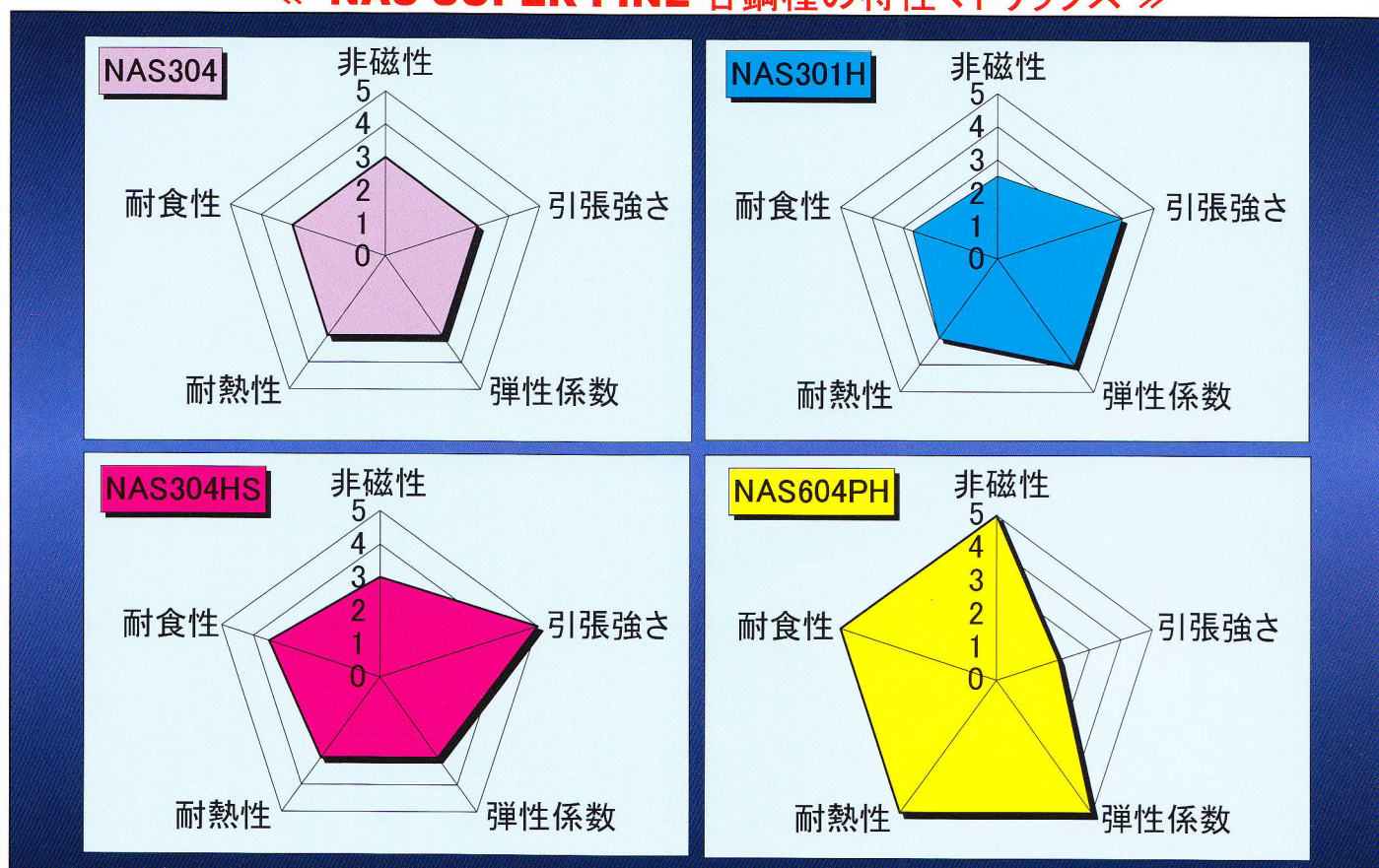
自動コイリングに適する2種類の表面仕上、安定した線ぐせ、線の掛け替えが容易な専用巻き取りリールの採用はお客様の成形加工時の作業性を大幅に向上させます。

※上記以外の鋼種もございますので、お問い合わせ下さい

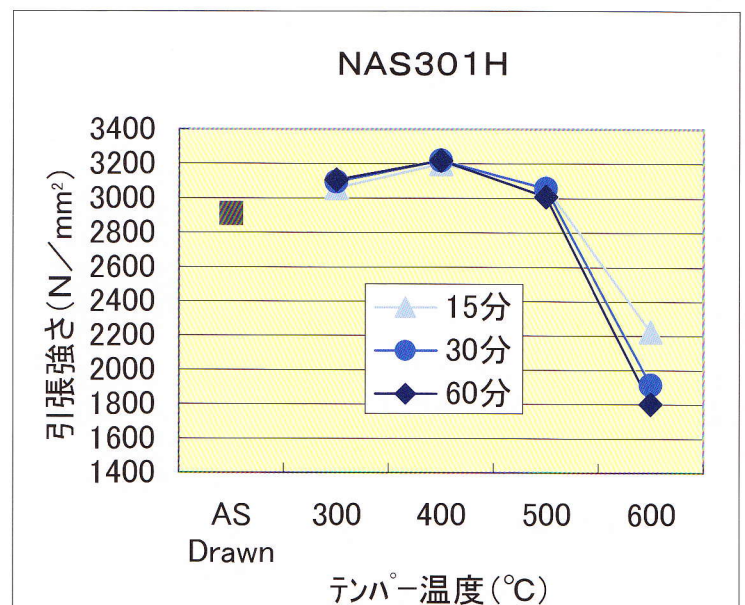
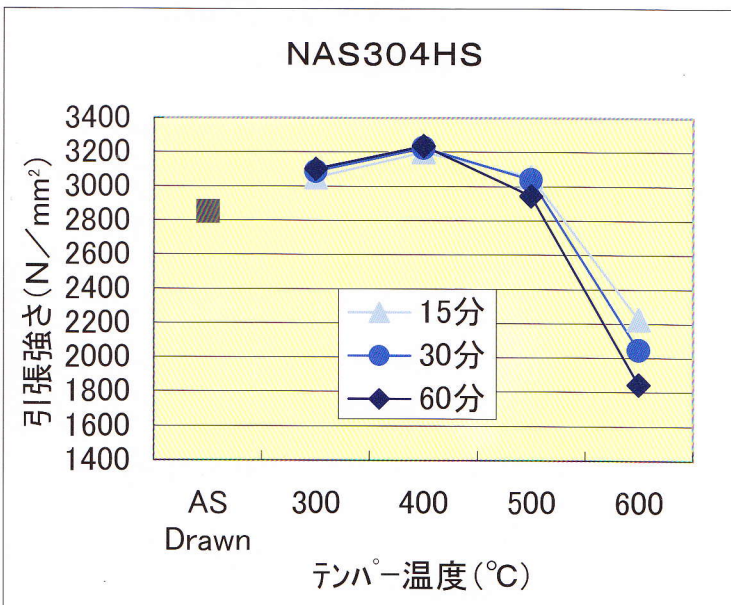
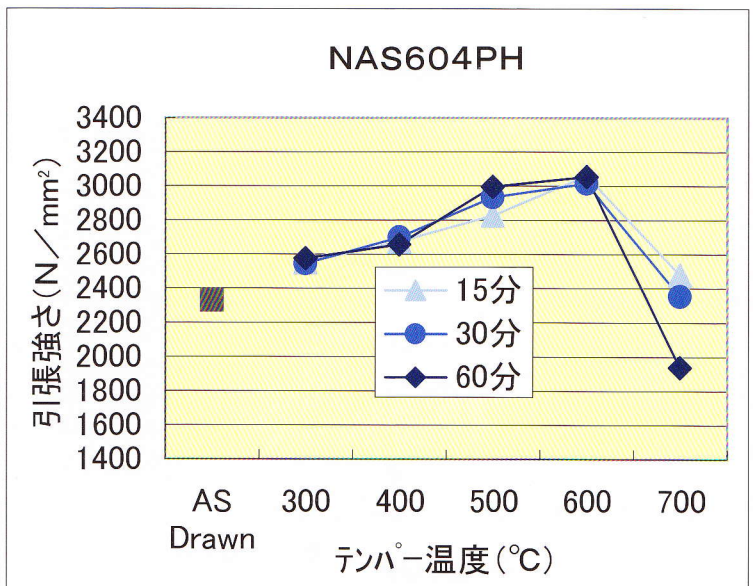
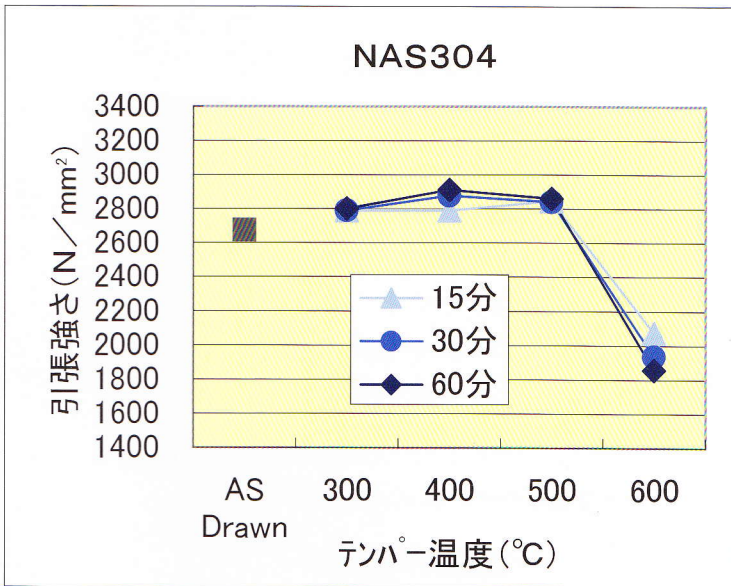
2. NAS SUPER FINE 鋼種別特性マトリックス

鋼種名	主要成分	鋼種の特徴
NAS304	18Cr-8Ni	最も汎用される極細ばね用ステンレス鋼線(JIS4314 SUS304-WPB準拠)
NAS304HS	19Cr-8Ni-N	TS3000N/mm ² クラスで極めて高い引張強さを有する高強度極細ばね用材
NAS301H	17Cr-7Ni	ハーキュリーの愛称で好評の高強度と高弾性係数を両立させた究極の極細ばね用材
NAS604PH	42Co-22Cr-17Ni-6Mo	析出硬化処理でピア線並みの弾性係数を有するCo基析出硬化型の極細ばね用材

《 NAS SUPER FINE 各鋼種の特性マトリックス 》



3. NAS SUPER FINE の熱処理特性(テンパ°条件と引張強さの関係:0.050mm)



4. NAS SUPER FINE の製品仕様

4-1. 仕上区分・製品単重

線径	仕上区分		製品単重(g)										
	HUBNS	HUB	NAS304・NAS304HS			NAS301H			NAS604PH				
mm	ニッケル被膜	裸材	最大	標準	最小	最大	標準	最小	最大	標準	最小		
0.020	対応鋼種	対応鋼種	60	50	30	50	50	10	-	-	-		
0.025			(100)	(50)	(30)	(100)	(50)	(30)	(100)	(50)	(30)		
0.030			200	100	50	100	100	30	-	-	-		
0.035			(300)	(200)	(100)	(200)	(200)	(50)	(300)	(200)	(50)		
0.040			NAS304	NAS304	800	500	300	500	300	100	-	-	-
0.050			NAS304HS	NAS304HS									
0.060			NAS301H	NAS301H									
0.070				NAS604PH									
0.080													
0.090													
0.100													

注1) 上段はHUBNS:ニッケル被膜材の単重を示し、下段は HUB: 裸材の単重を()内に示します。

注2) 短尺品(最小質量の60%以上~最小質量)は納入量の10%まで含む場合があります。

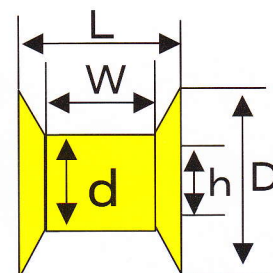
4-2. 引張強さ規格

線径 mm	線径許容差 mm	偏径差 mm	引張強さ N/mm ²				
			NAS304	NAS301H	NAS304HS	NAS604PH	SWP-A
0.020	+0 -0.002	0.002以下	2550~2950	2750~3200	2900~3500	2200~2600	4000~5000
0.025							
0.030							
0.035							
0.040							
0.050	+0 -0.003	0.003以下	2450~2850	2650~3100	2800~3300	2200~2600	3500~4500
0.060			2350~2750		2700~3200		3090~3430
0.070			2250~2650		2600~3100		2990~3330
0.080	+0 -0.004	0.004以下	2150~2400	2550~2840	2500~3000	2100~2500	2890~3190
0.090							2940~3240
0.100							2790~3090

4-3. 製品荷姿

単位: mm

適用サイズ mm	リール名称	鍔径 D	胴径 d	内巾 W	穴径 h	鍔厚 a	全長 L	重量g g	テーパ角 (フランジ角)
0.02~0.05	NSS-4D	70±0.2	44±0.2	58±0.2	10	16	90	65	45°
0.06~0.10	PL-1000S	106±0.3	82±0.2	80±0.2	20	16	112	170	45°



日本精線株式会社

本 社 〒541-0043 大阪府中央区高麗橋 4-1-1 (興銀ビル)
 TEL.06-6222-5431 FAX. 06-6222-0718
 大阪支店 〒541-0043 大阪府中央区高麗橋 4-2-7 (興銀ビル別館)
 TEL. 06-6222-5433 FAX. 06-6222-2439
 東京支店 〒104-0031 東京都中央区京橋 1-19-8 (大野ビル)
 TEL. 03-3562-2791 FAX. 03-3562-3793
 名古屋支店 〒460-0003 名古屋市中区錦 1-13-26 (三井生命名古屋伏見ビル)
 TEL. 052-219-5121 FAX. 052-219-5123
 広島営業所 〒730-0031 広島市中区紙屋町 2-1-22 (広島興銀ビル)
 TEL. 082-246-8491 FAX. 082-247-4290
 九州営業所 〒810-0001 福岡市中央区天神 1-15-6 (綾杉ビル)
 TEL. 092-716-6776 FAX. 092-732-7377
 枚方工場 〒573-8522 大阪府枚方市池之宮 4-17-1
 TEL. 072-840-1261 FAX. 072-840-1458
 ホームページ <http://www.n-seisen.co.jp>



この印刷物は環境にやさしい大豆油インキ及び一部
クリーンエネルギーを使用して生産しております。

2005.03.1000(UD)