

スズキ、ばね用ニッケルめっき鋼線

プレコ-N

たゆまぬ研究とすぐれた技術で、高品質性を実現、新時代をひらくプレコ-N。

特長

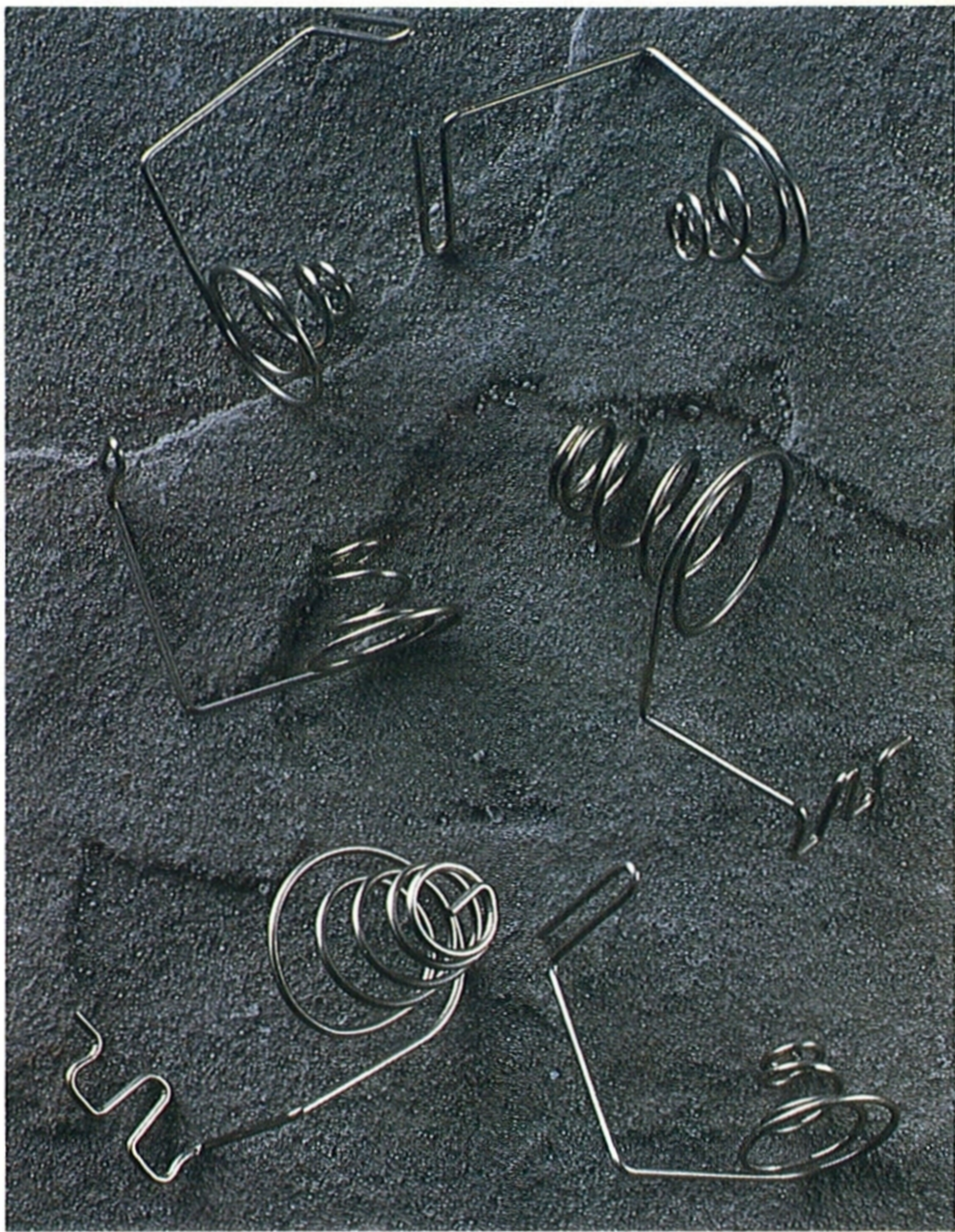
プレコ-Nは、均一なめっき厚と耐錆性を有しています。

めっき厚に偏りがないように、めっき工程、伸線工程を厳しく管理しており、均一なめっき厚となっております。

プレコ-Nは、コイリング歩留りが向上します。
優れた材料を使用した、ピアノ線、硬鋼線の表面にニッケルめっきを施し、伸線により最終線径まで仕上げておりますので、表面が滑らかで均一です。さらに、線径許容差を厳しく管理しておりますので、コイリング時の歩留りが向上します。

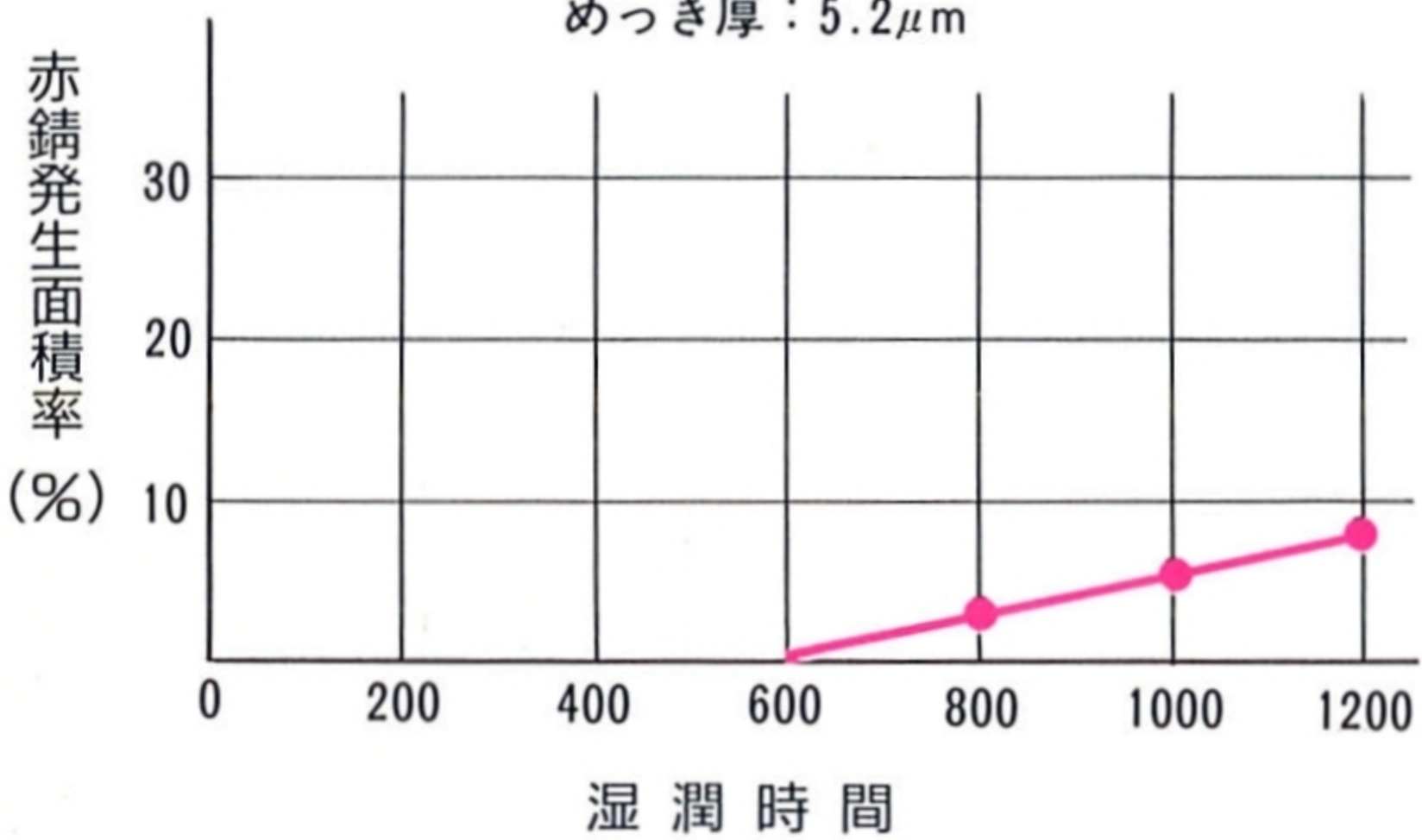
プレコ-Nは、低温歪取り焼鈍で焼付が生じません。

プレコ-Nには、防錆油を塗布しておりませんので、低温歪取り焼鈍で、油の焼付がなく、表面肌が一定しております。但し、260℃以上で行うと酸化され耐食性が劣化します。

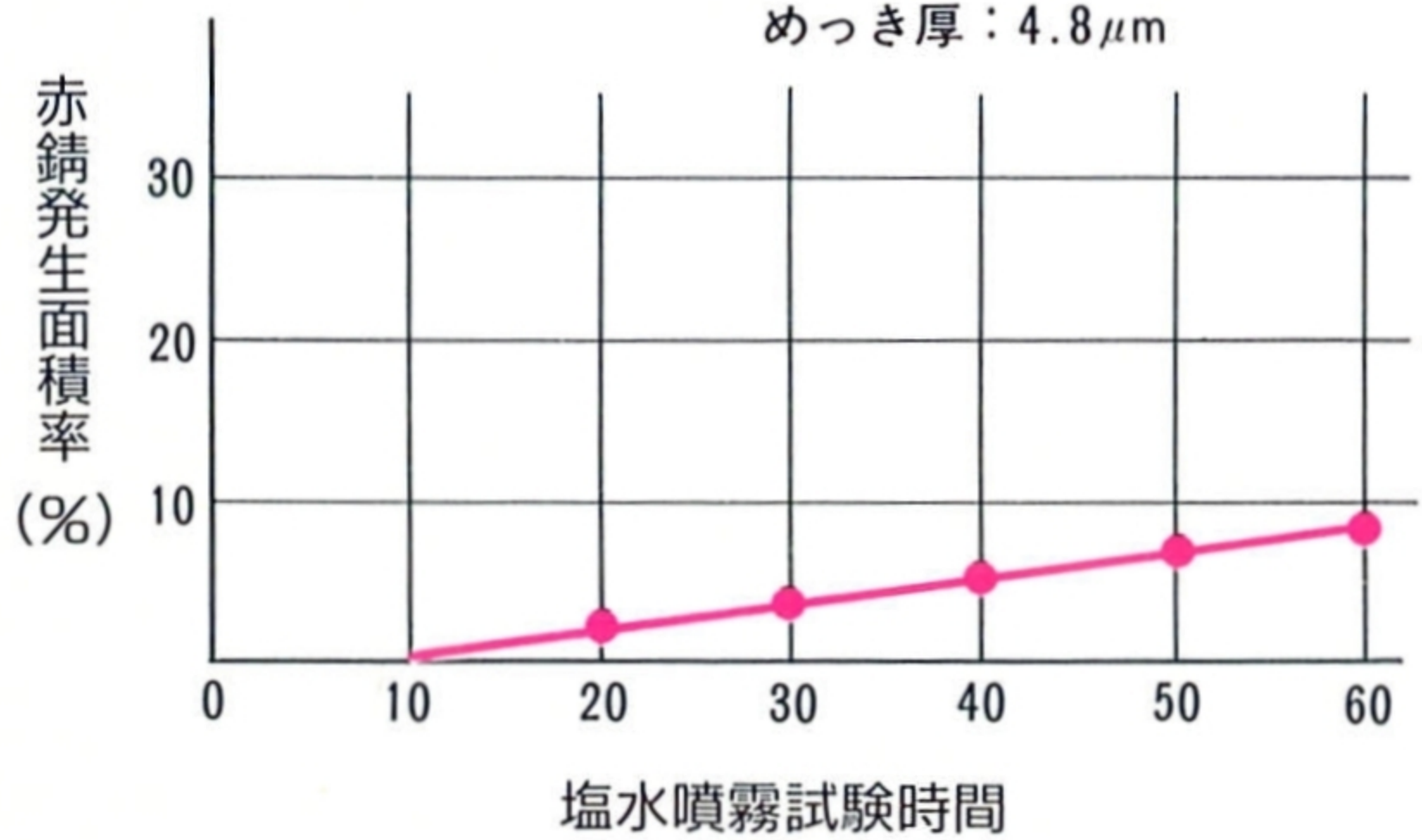


耐食性

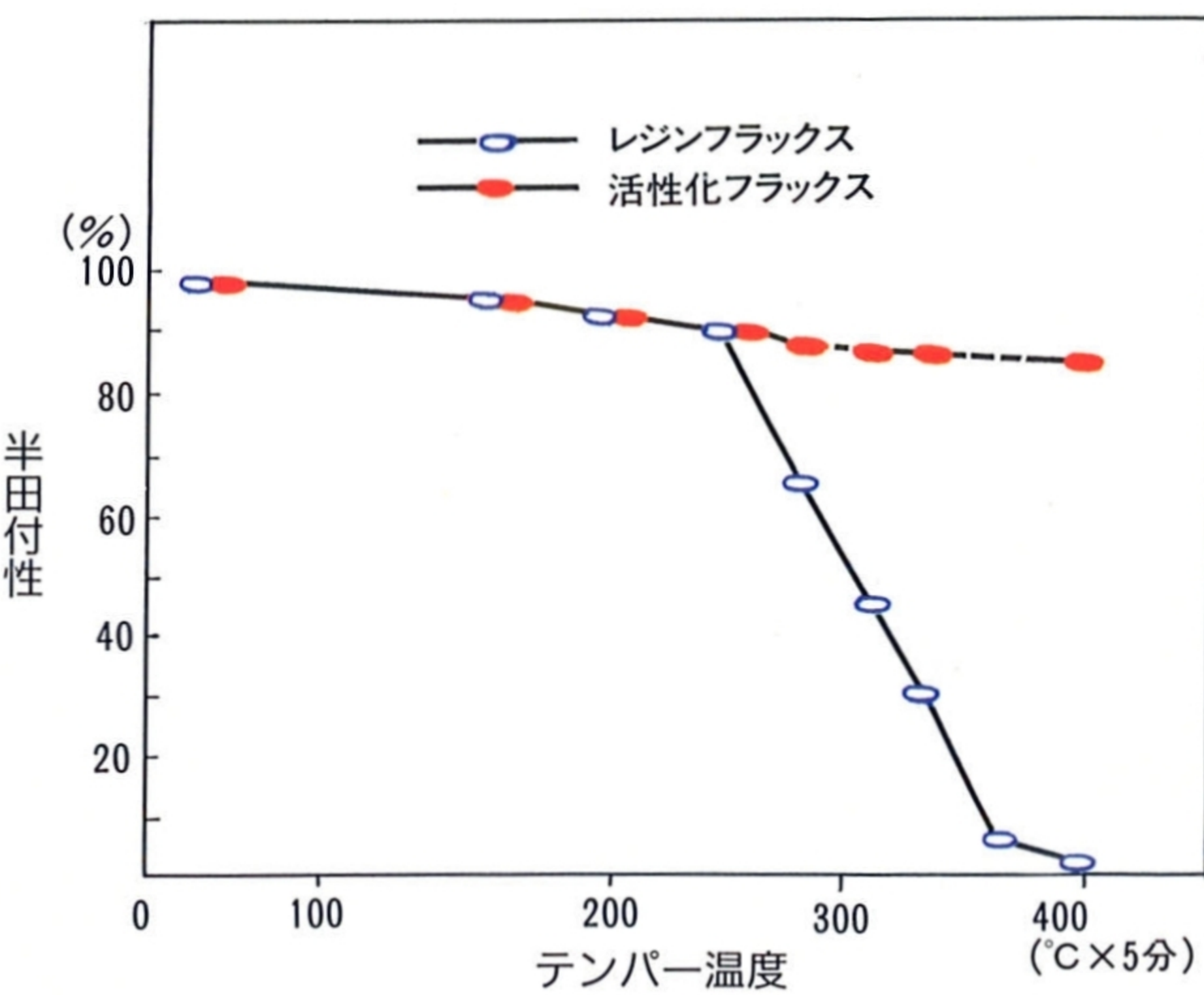
温度：60℃
湿度：98%RH
めっき厚：5.2μm



試験方法：JIS Z 2371
温度：35℃
めっき厚：4.8μm



半田付試験



電気特性

線径 mm	電気特性 μΩ・cm	導電率 10 ⁴ mho/cm
0.60	19.8	5.05
0.55	20.1	4.98
0.50	20.7	4.83

種類、記号、標準線径及び仕様

種類	線径 (mm)	許容差 (mm)	引張強さ N/mm ² (kgf/mm ²)				めっき厚さ (μm)	コイル径 (inch)	標準質量 (Kg)
			SWP-ND-A		SWP-ND-B				
ニッケル・めっきピアノ線・A種及びB種	0.10	-0.001 -0.004	2790~3090	285~315	3090~3380	315~345	1~2	4	1
	0.12		2750~3040	280~310	3040~3330	310~340			1.5
	0.14		2700~2990	275~305	2990~3290	305~335			
	0.16		2650~2940	270~300	2940~3240	300~330	2~3		
	0.18		2600~2890	265~295	2890~3190	295~325			
	0.20		2600~2840	265~290	2840~3090	290~315			
	0.23	-0.001 -0.005	2550~2790	260~285	2790~3040	285~310	3~5	6	5
	0.26		2500~2750	255~280	2750~2990	280~305			
	0.29		2450~2700	250~275	2700~2940	275~300			
	0.32		2400~2650	245~270	2650~2890	270~295			
	0.35		〃	〃	〃	〃			
	0.40		2350~2600	240~265	2600~2840	265~290			
	0.45		2300~2550	235~260	2550~2790	260~285	5~7	12	30
	0.50		〃	〃	〃	〃			
	0.55		2260~2500	230~255	2500~2750	255~280			
	0.60		2210~2450	255~250	2450~2700	250~275			
	0.65		〃	〃	〃	〃			
	0.70		2160~2400	220~245	2400~2650	245~270			
	0.75		2110~2350	215~240	2350~2600	240~265			
	0.80		2110~2350	215~240	2350~2600	240~265			
	0.90	2110~2300	215~235	2300~2500	235~255	5~8	16	70	
	1.00	2060~2260	210~230	2260~2450	230~250				
	1.20	2010~2210	205~225	2210~2400	225~245				
	1.40	1960~2160	200~220	2160~2350	220~240				
	1.60	1910~2110	195~215	2110~2300	215~235				
	1.80	1860~2060	190~210	2060~2260	210~230				
	2.00	1810~2010	185~205	2010~2210	205~225	5~8	20	90	
	2.30	1770~1960	180~200	1960~2160	200~220				
	2.60	〃	〃	〃	〃				
ニッケル・めっき硬鋼線・C種	SW-ND-C								
	0.20	±0.008		2500~2790	255~285		3~5	6	5
	0.23	±0.015		2450~2750	250~280				
	0.26			2400~2700	245~275				
	0.29			2350~2650	240~270				
	0.32			2300~2600	235~265				
	0.35			〃	〃				
	0.40			2260~2550	230~260				
	0.45	2210~2500		225~255					
	0.50	〃		〃					
	0.55	2160~2450		220~250					
	0.60	2110~2400		215~245					
	0.65	〃		〃					
	0.70	2060~2350		210~240					
	0.75	2010~2300		205~235					
	0.80	2010~2300		205~235					
	0.90	2010~2260		205~230					
	1.00	1960~2210		200~225					
	1.20	1910~2160		195~220					
	1.40	1860~2110		190~215					
	1.60	1810~2060		184~210					
	1.80	1770~2010		180~205					
	2.00	1720~1960		175~200					
	2.30	1670~1910		170~195					
	2.60	〃		〃					



鋼線の総合メーカー(新日鉄グループ)

鈴木金属工業株式会社

SUZUKI METAL INDUSTRY CO., LTD.

営業本部 〒100 東京都千代田区丸ノ内1丁目8番2号
第一鉄鋼ビル TEL 03(3214)4121
大阪支店 〒550 大阪市西区西本町1丁目2番8号
第5富士ビル新館 TEL 06(533)2511
名古屋支店 〒450 名古屋市中村区名駅南1丁目24番30号
名古屋三井ビル本館 TEL 052(564)7271
生産技術本部 〒275 千葉県習志野市東習志野7丁目5番1号
TEL 0474(76)3117

取扱店